

Entdecke die KLAEGER PHAROS Reihe



PHAROS K

Doppelsäulen-Bandsäge Vollautomat
Fully automatic, double column
bandsaw machine



PHAROS A

Doppelsäulen-Bandsäge Vollautomat
für schwierigste Materialien
Heavy duty, twin pillar,
fully automatic bandsaws



PHAROS X

Doppelsäulen-Bandsäge Vollautomat
für lange Sägeaufgaben
Automatic double-column sawing machine
with long index stroke



PHAROS AUTOMATION

Automatische Bandsägeanlagen
Automatic sawing systems



GRAFIC TAURISLAB.NET

PHAROS K - 02/2022

Abbildungen und Texte sind unverbindlich und können Sonderausstattungen enthalten. / Technical changes reserved. Images of machines are shown with special accessories in some cases.

KLAEGER
SÄGETECHNIK



PHAROS K

Doppelsäulen Bandsageautomat

Fully automatic, double column bandsaw machine

KLAEGER
SÄGETECHNIK

Klaeger Sägetechnik GmbH
Tulpenstrasse 52
D-71394 Kernen

Get In Touch With Us.

Tel.: +49 (0) 7151/36903 - 0
Fax: +49 (0) 7151/36903 - 80
E-mail: info@klaeger.com



We saw the
difference

PHAROS K

Die Bandsagemaschinen der Klaeger K-Serie sind hochproduktive und kostengünstige Lösungen zum Zerspanen von gangigen Stählen bis zu zähnen Materialien (wie z.B. rostfreie Stähle, Werkzeug- und Formenstählen).

Klaeger K line sawing machines, are the high productive and budget solution to cut common steels and tough materials (such as stainless steels, tool or mould steels).



Maschinen features

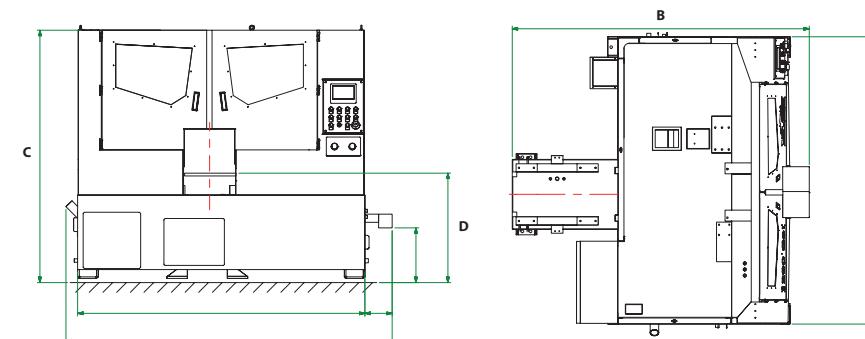
Technical features

- » Zwei Säulen geführter Sägerahmen für beste Zerspanungsleistung und Schnitttoleranzen
- » Die Vollverkleidung mit einfachem Zugang gewährleistet die maximale Gebrauchssicherheit sowie eine gesunde und saubere Arbeitsumgebung
- » Durch voreingestellte Schnittparameter ist der Gebrauch der Maschine problemlos und kann ohne Beeinträchtigung der Produktivität durch einen beliebigen Bediener erfolgen
- » Robuste, bewegliche Bandführung für geringes Risiko einer Bandabweichung
- » Vollhub-Spannstöcke, die keine Einstellungen erfordern
- » Indexbewegung durch Encoder gesteuert, für eine genaue und schnelle Materialpositionierung
- » Spänebürste zum entfernen der Späne vom Sägeblatt
- » Die Hochdruck-Kühlmittelpumpe sorgt für reichlichen Kühlmittelfluss im Schnittbereich
- » Automatische Sägebandspannung für stets korrekte Bandspannung

- » Dual column head feed design, for superior tool rigidity and cutting tolerance
- » Fully enclosed machine design, for a safe and clean working environment, allowing at the same time extremely easy maintenance operations
- » Cutting parameters adjusted from the control panel (band speed set by controller and correct feed force suggested on the display)
- » Sturdy movable band guide for limited risk of band deviation
- » Full stroke clamping vices, requiring no adjustments
- » Index movement controlled by encoder, for an accurate and fast material positioning
- » Band cleaning brush and automatic chip conveyor for swarf removal
- » Large capacity coolant pump for high coolant delivery in the cutting area
- » Hydraulic band tension (for Pharos K2 & K3) to always guarantee the proper band tension

Schnittbereich / Cutting capacity		
Pharos K2	300x300	300
Pharos K3	300x300	300
Pharos K4	420x420	420

Technische Daten	Technical data	K2	K3	K4
Sägebandabmessungen	Sawblade dimensions	3200x27x0.9	3920x34x1.1	4880x41x1.3
Antrieb Drehstrom-Motor	Drive band motor electronically controlled	2,2 kW	4,0 kW	5,5 kW
Schnittgeschwindigkeit (stufenlos)	Cutting speed continuous	20-100 m/min		
Vorschublänge je Hub	Feed length	600 mm	400 mm	500 mm
Reststücklänge im automatischen Betrieb	Residual length in automatic operation	80 mm	100 mm	120 mm
Reststücklänge im halbautomatischen Betrieb	Residual length in semiautomatic operation	10	20	20
Sägebandspannung	Sawblade tension	Mechanisch Mechanical	Hydraulisch Hydraulic	
Gewicht	Total weight	1060 kg	2200 kg	3000 kg



Pharos	A	B	C	D
K2	1716	3055 (1475 machine +1476 roller conveyor)	1995	850
K3	2100	2173	1845	800
K4	2962	2320	2032	810